



## **HS-ALU-PREMIUM**

Härtekammern für die Betonindustrie  
in innovativer Aluminiumausführung

- + geringes Gewicht
- + korrosionsbeständig

# HS Anlagentechnik

## Innovativ in Entwicklung

Der technologische Fortschritt in der Betonsteinindustrie ist enorm – das zeigen die fortschreitende Automatisierung und leistungsfähige Hightech-Maschinen ebenso wie Produktneheiten der Betonsteinhersteller. Auch wir haben unser Angebot weiterentwickelt und bieten mit HS-Alu-Premium eine innovative Aluminiumausführung unserer bewährten Härtekammern.

Härtekammern von HS Anlagentechnik sind in den hochfrequenten Produktionsprozessen der Beton- und Fertigteilindustrie das logistische Bindeglied zwischen Nass- und Trocken-Seite: Sie bieten den nötigen Platz, um die frisch hergestellten Elemente einzulagern und schaffen die Ausgangsbasis für die spätere Auslagerung, Paketierung und den Versand – stabil, belastbar, maßgenau.

Großkammer- oder Einzelkammersystem, Brettkapazität, Brettbelastung und räumliche Voraussetzungen – viele Faktoren entscheiden über die optimale Gestaltung der Härtekammern. Sie wünschen Rolltore oder eine Kammerisolierung? Oder benötigen Sie ein Umluftsystem, um Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen zu vermeiden? Wir liefern Ihnen maßgeschneiderte Lösungen und ein stimmiges Gesamtkonzept.

Das hochwertige, bis ins Detail durchdachte Regalsystem von HS Anlagentechnik überzeugt Kunden auf der ganzen Welt. Profitieren auch Sie von über 40 Jahren Erfahrung im Regalbau, einem ausgeprägten Produktverständnis und unserer tiefen Branchenkenntnis – gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

### HS Anlagentechnik – Technik mit Profil, Technik für Profis



## HS Anlagentechnik – das komplette Programm:

- Härtekammern aus spezialverzinkten Stahlprofilen oder Aluminiumprofilen
- Freistehende Ausführung mit Fassade
- Umluftsysteme
- Brettbufferregale
- Formen-Lagerregale
- Sonderregale
- Schienen und Schwellen
- Kammerisolierung
- Rolltore
- Komplette Montage
- Bei Selbstmontage ist Einweisung und Endkontrolle durch unseren Richtmeister möglich
- Kundensupport, Beratung & Planung aus einer Hand

# HS-Alu-Premium

## Bewährte Technik, weiter gedacht

### Gleiche Technik, leichteres Material

Die Aluminiumausführung unserer Härtekammern – HS-Alu-Rack – bietet bewährte Technik in einer leichteren und dennoch sicheren Ausführung. Aluminium ist ein Universalwerkstoff mit überzeugenden Eigenschaften und steht für funktionelle, haltbare und zuverlässige Produkte.

Sein Einsatz erfolgt in vielfältigster Form und Funktion in fast allen Bereichen industrieller Fertigung. In der Praxis überzeugen sein geringeres Gewicht bei gleichzeitig hoher Festig- und Steifigkeit, höchste Korrosionsbeständigkeit sowie die hervorragende Eignung zum Recycling.

### Die Snap-in-Verbindung

#### Schnell, sicher, unverrückbar – nur stecken und schrauben.

Einfach einhängen und nach unten drücken – die Aluminiumteile arretieren millimetergenau, und schon gehen Stand- und Auflageprofile eine dauerhaft feste Verbindung ein. Die Snap-in-Technik vereinfacht die Montage und spart dadurch jede Menge Zeit. Und nicht nur das: Die extrem steifen Härtekammern erlauben eine maximale statische Belastung und sorgen für höchste Tragfähigkeit – das bedeutet Kostenreduzierung und Produktionssicherheit.

### Die Selbstmontage

Kammersystem und Snap-in-Verbindung bieten beste Voraussetzungen zur schnellen und sicheren Montage und können daher auch in kostengünstiger Selbstmontage aufgebaut werden. Unsere Montageanleitung bietet Ihnen dabei wertvolle Unterstützung.



### Gut gemischt – die Aluminiumlegierungen

Wir verwenden für unsere Palettenträger und Ständer ausgewählte Aluminiumlegierungen (AlMgSi = Aluminium, Magnesium, Silizium), deren Zusammensetzung auch auf Dauer extrem belastbare Härtekammern ermöglicht. Das macht HS-Alu-Premium zur idealen Lösung für die Betonsteinindustrie.

### Das hat auch der TÜV erkannt!

Die Tragfähigkeit der Auflageprofile mit Snap-in-Verbindung wurde vom TÜV bestätigt: Die erforderliche Tragfähigkeit der Auflageprofile ist sicher gewährleistet.

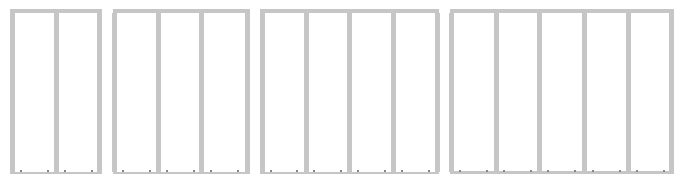


### Das HS-Baukastensystem

#### Kapazität und Planung nach Maß

HS Anlagentechnik liefert Härtekammern im Baukasten-System. Hierbei werden bis zu sechs Kammergänge in Rahmenbauweise zusammengefasst und miteinander kombiniert.

#### Kammer-Systemaufbau für variable Stellplatzmengen



Zwei-, Drei-, Vier- und Fünfkammer-Kombination

Wenn Sie zehn Kammergänge benötigen, können diese also flexibel zusammengestellt werden: aus zwei Fünfkammer-Kombinationen oder zwei Vierkammer- und einer Zweikammer-Kombination. Die Anzahl der Stellplätze können Sie individuell planen und leicht ausbauen.

Jede dieser Baugruppen ist eine in sich geschlossene, absolut standfeste Einheit. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass unsere Härtekammern freistehend aufgebaut werden können, ohne seitlich oder nach oben abgestützt zu werden – damit bieten sie mehr Sicherheit für hoch belastete Lagersysteme, die permanent im Einsatz sind.

# Das hält:

## Bauelemente unserer Härtekammern im Detail

### Nivellierung

Nivellierschrauben an den unteren Rahmenbindern ermöglichen die lot- und waagerechte Ausrichtung der Trockenkammer.

### Schienen

Schienensystem innerhalb der Härtekammer zum Ein- und Auslagern.

### Aluminiumständer (Standprofil)

Entsprechend den Abständen der geplanten Etagenebenen werden Aussparungen in das Standprofil gestanzt.

Über den Aussparungen ist ein Zapfen geprägt, der die Palettenträger (Tragprofile) fixiert.

Durch passgenaue Aussparungen werden schädliche Bewegungen der Palettenträger beim Beschieken oder Entleeren der Kammern vermieden.

Der mit dem unteren Rahmenbinder verschweißte Stecker bildet die Basis für das Standprofil. Durch einfaches Aufstecken wird eine stabile Verbindung erzeugt.



### Snap-in-Verbindung

Die Aufhängung der Palettenträger ist im Rastermaß gesägt. Sie greifen in die beiden Aussparungen der Aluständer (Snap-in-Verbindung) ein und bewirken eine feste Verbindung.

Die Vielzahl der Verbindungen, die sich aus der Anzahl der Etagen ergibt, geben der Gesamtkonstruktion eine extrem hohe Steifigkeit.



### Palettenträger (Auflageprofil)

Die Palettenträger sind extrem tragfähig und bieten mit 80 mm Breite eine gute Auflagefläche.

Die breite Auflage mit Zentrierschräge erlaubt es im vollautomatischen Betrieb mit großer Genauigkeit ein- und auszulagern.

Die durchgehende seitliche Brettführung mit hochzogener Sicke verhindert das Anschlagen der belegten Unterlagsbretter an die Aluminiumständer.





Umluftsysteme sorgen für eine konstante Temperatur- und Feuchtigkeitsverteilung innerhalb der Trockenkammer. Optional: mit aktiver Temperatur- und Feuchtigkeitssteuerung.

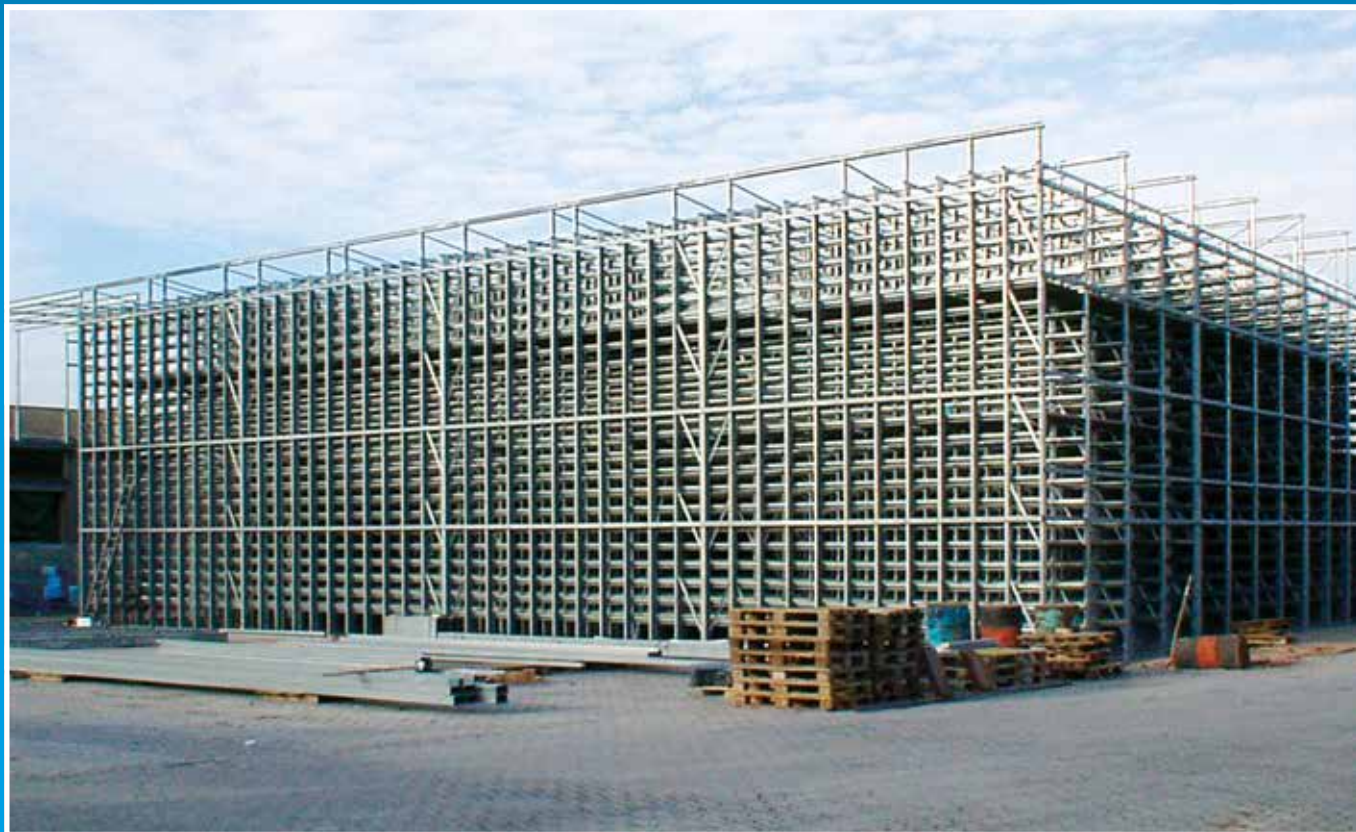
Sichere Ein- und Auslagerung durch den Absetzwagen: Die hochgezogene seitliche Sicke des Auflageprofils verhindert das Anschlagen an die Aluminiumständer.



Härtekammern von HS Anlagentechnik bieten höchste Maß- und Passgenauigkeit, Parallelität und Stabilität.



# Weltweit für Sie im Einsatz



## **HS Anlagentechnik CV**

Veldkuilstraat 53

6462 BB Kerkrade/Niederlande

Tel.: 0031/45/5671190 · Fax: 0031/45/5671192

## **Kundendienst/Montage**

HS Anlagentechnik Ant GmbH & Co. KG

Hegelstraße 6 · 57290 Neunkirchen/Deutschland

Tel.: 0049/2735/781160 · Fax: 0049/2735/781162

[info@hsanlagentechnik.com](mailto:info@hsanlagentechnik.com) · [www.hsanlagentechnik.com](http://www.hsanlagentechnik.com)